

Návod k použití, BOZP, údržba horní fréza



1.5 TECHNICKÁ DATA C 1000E

Vnější rozměr pracovního stolu	900 x 770 mm
Výška pracovního stolu od podlahy	860 mm
Vzdálenost mezi pracovním stolem a hřídelí	300 mm
Doraz pracovního stolu	pevný pracovní stůl
Svislý doraz hřídele	300 mm
Nastavitelné dorazy pro hloubku hřídele	5
Vzdálenost mezi hřídelí a nosníkem	1000 mm
Otáčky hřídele	12.000/18.000 ot/min
Výkon motoru	6 kW
Výkon konvertoru	5,7 kW
Spotřeba vzduchu pro každé zapnutí	0,967 nlt/cm
Čistá váha	1000 kg

Další vlastnosti :

Maximální délka řezu frezéro : 50 mm

Maximální dovolený průměr : 80 mm

Použité nástroje mají obsahovat následující označení :

- název výrobce
- průměr pro řeznou výkyvnou šířku
- max. přípustnou rychlost
- v souladu s normou prEN 874.1

Oblasti použití :

- tvarování různých typů dřeva
- šablonování různých typů dřeva nebo podobných materiálů kruhového tvaru
- frézování konců dřevěných dílců nebo podobných materiálů
- dlabání
- vrtání

Poznámka

Výrobce neručí za používání materiálů neurčených pro použití nebo při nepřiměřeném používání stroje.

1.6 ÚROVEŇ HLADINY HLUKU

Podle normy EN 27960, příloha L.

Úroveň tlaku hluku na stanovišti obsluhy bez zatížení a s odsáváním : 82,9 dB (A)

Úroveň tlaku hluku na stanovišti obsluhy bez zatížení a s odsáváním : 86,8 dB (A)

Maximální hodnota zvukového tlaku je pod 130 dB (C)

Úroveň tlaku hluku zatíženého stroje s odsáváním : 97,7 dB (A)

Měření pod zatížením byla prováděna na dřevotřískovém panelu při 18.000 ot/min a s ručním posuvem cca 6m/1'.

Použitým nástrojem byl frezér průměru 25 mm se dvěma ostřími.

Tloušťka dřevotřískového panelu byla 16 mm.

Rychlost odsávání byla nejméně 20m/sec.