

Univerzálny paletový stôl



HS-1800 a HS-2200

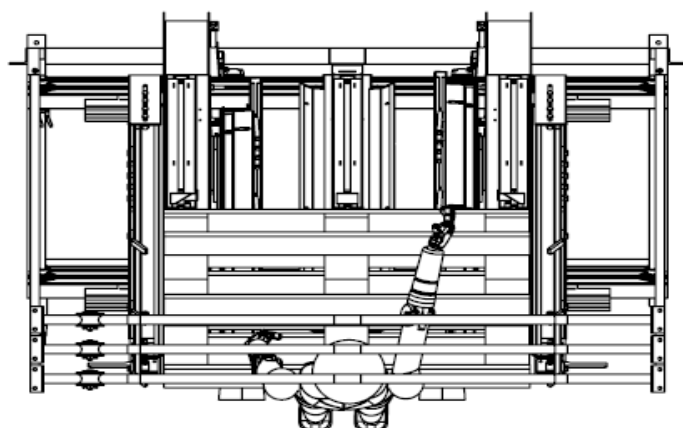
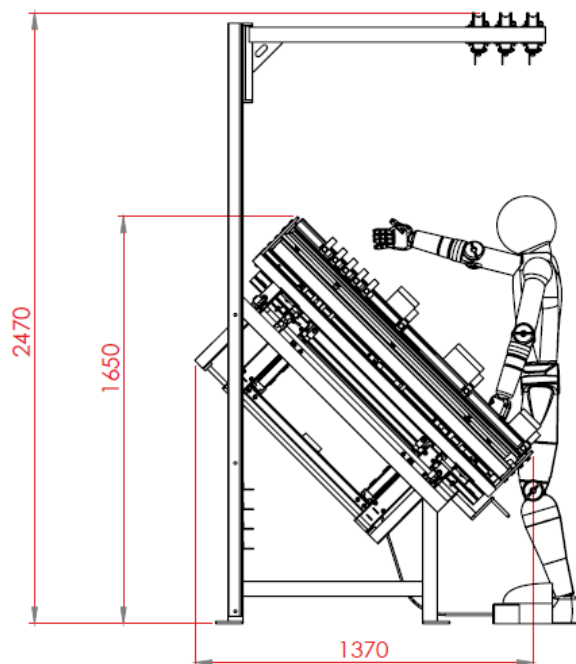
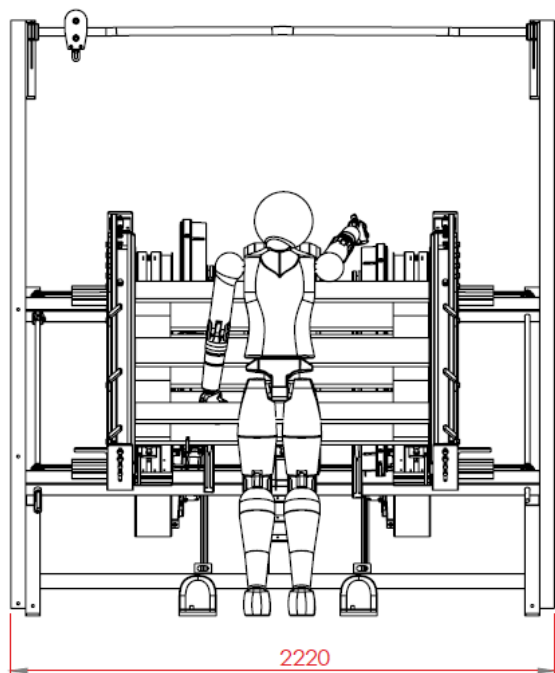
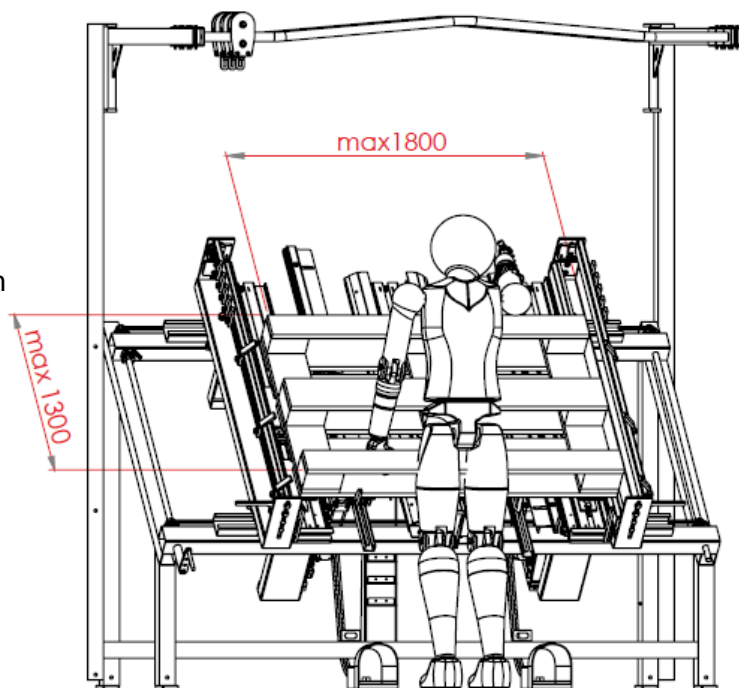
na ručné zbíjanie drevených paliet s pneumatickým ovládaním

Technické parametre HS-1800

Stôl HS-1800 na montáž paliet

maximálne rozmery palety 1800 x 1300 mm

- nahrádza šablóny na palety typu EUR vrátane paliet na 2,3 alebo 4 podstavcoch
- pracovisko obsluhované jedným pracovníkom
- zvyšuje efektivitu práce
- rýchle prestavovanie rozmerov paliet
- pneumatically zatlačanie prvkov palety
- pneumatically vytlačenie hotovej palety
- klinčovačky zavesené na balanséroch
- hmotnosť stola: 300 kg
- potrebný tlak vzduchu max. 8 bar



Stôl HS-1800 je univerzálna šablóna na ručné zbíjanie drevených paliet

Výhody:

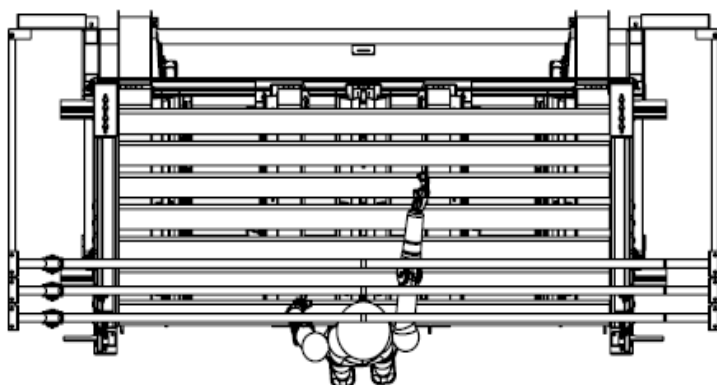
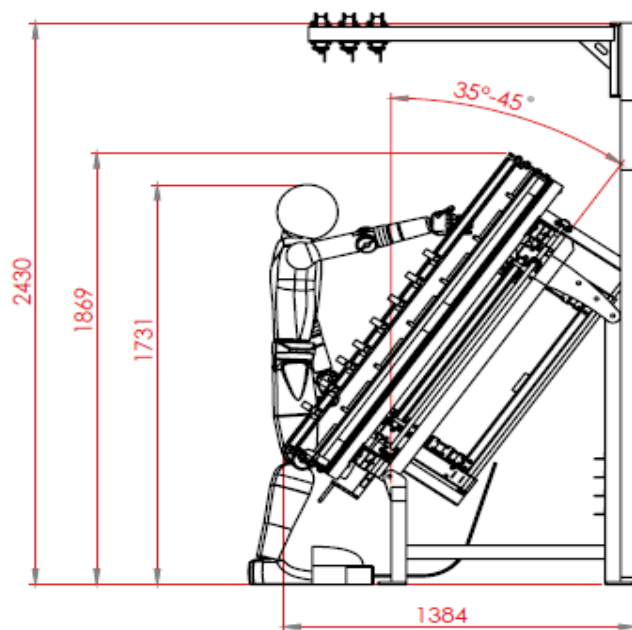
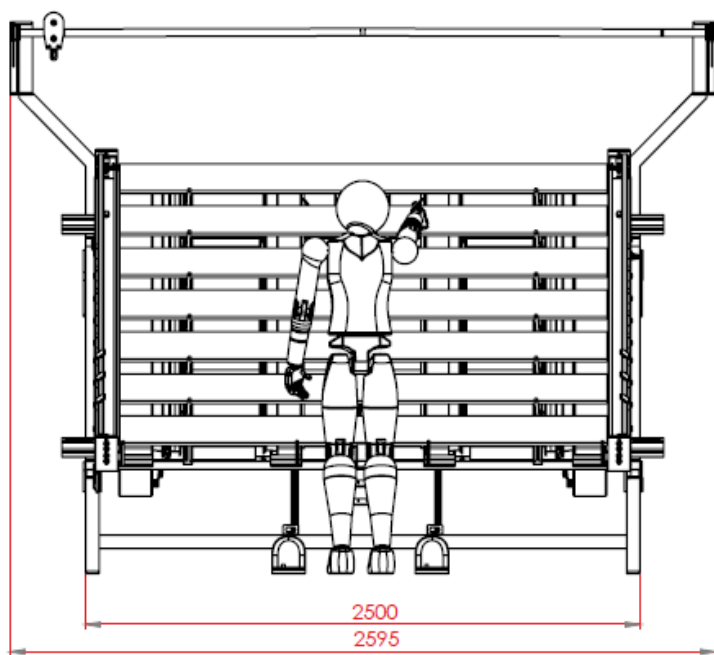
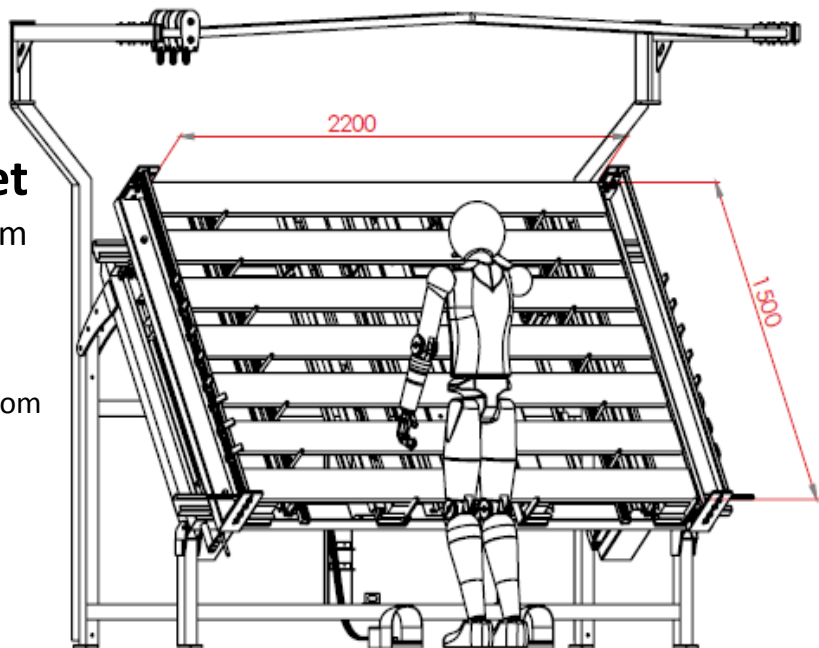
- garantovaný nárast efektivity práce
- väčší komfort práce
- šetrenie nákladov na výrobu šablón
- šetrenie miesta, pracovný priestor je 3,9 m²

Technické parametre HS-2200

Stôl HS-2200 na montáž paliet

maximálne rozmery palety 2200 x 1500 mm

- nahrádza šablóny na palety typu EUR vrátane paliet na 2,3 alebo 4 podstavcoch
- pracovisko obsluhované jedným pracovníkom
- zvyšuje efektivitu práce
- rýchle prestavovanie rozmerov paliet
- pneumacké zatlačanie prvkov palety
- pneumacké vytlačenie hotovej palety
- klincovačky zavesené na balanséroch
- hmotnosť stola: 390 kg
- potrebný tlak vzduchu max. 8 bar



Stôl HS-2200 je univerzálna šablóna na ručné zbíjanie drevených paliet

Výhody:

- garantovaný nárast efektivity práce
- väčší komfort práce
- šetrenie nákladov na výrobu šablón
- šetrenie miesta, pracovný priestor je 4,5 m²

Popis a vybavenie stola HS-1800 a HS-2200

Bočné sedlá (1)

Možnosť symetrického nastavovania vzhľadom k stredu, prostredníctvom reťaze prenosovej sústavy pomocou kľuky ovládania (2)

Výchylný hrebeň na fixáciu prírezov (3)

Nastavovanie šírky medzery medzi jednotlivými prírezmi pomocou dvoch skrutiek (4) vrátane nastavovania okrajov (v prípade prírezov, rozmery ktorých prekračujú povolenú toleranciu) po celej dĺžke koľajníc (5), po uvoľnení skrutiek (6). Pozície úchyty hrebeňa je možné tiež nastavovať v koľajniciach (7), po uvoľnení skrutiek (8).

Matrice (9)

Nastavovanie pozícií matrice na koľajnici (10) sa vykonáva po uvoľnení skrutiek (11). Výška matríc sa môže meniť skokovo po 5 mm, od 75 do 110 mm po zaistení závlačky v otvoroch trňa matrice.

Uholníky na fixáciu polohy držiakov (13)

Nastavovanie polohy matrice na koľajnici (10) po uvoľnení skrutiek (14).

Prídavné dotlačacie lišty (15)

Používajú sa v prípade potreby zvýšenia pevnosti pomocou upevňovacích skrutiek v závislosti od typu dotláčaných prírezov alebo kociek.

Hrebene vnútorné (16)

Hrebeňové prsty môžu byť nastavované po celej dĺžke koľajnice (17) po uvoľnení skrutiek (18).

Hrany bočné (19)

Možnosť výškového nastavovania po celej dĺžke drážky po uvoľnení skrutiek (20).

Lišty na oporu vnútornej strany prírezov (21)

Aplikujú sa do drážky koľajnice natlačením do bočného sedla (1)

Šablóny na upevňovanie stredových prírezov (23)

Nastavte uholníky (24) na šírku prírezu tak, aby pri spracovávaní šírke prírezu vznikla ešte 3mm vôľa medzi oboma krídlami. Dotiahnite skrutky, ktoré sa nachádzajú v spodnej časti.

Šablóny na montáž polofabrikátov paliet (25)

Prvky šablóny sa umiestňujú v bočných sedlách (1) a centrálnom sedle (26)

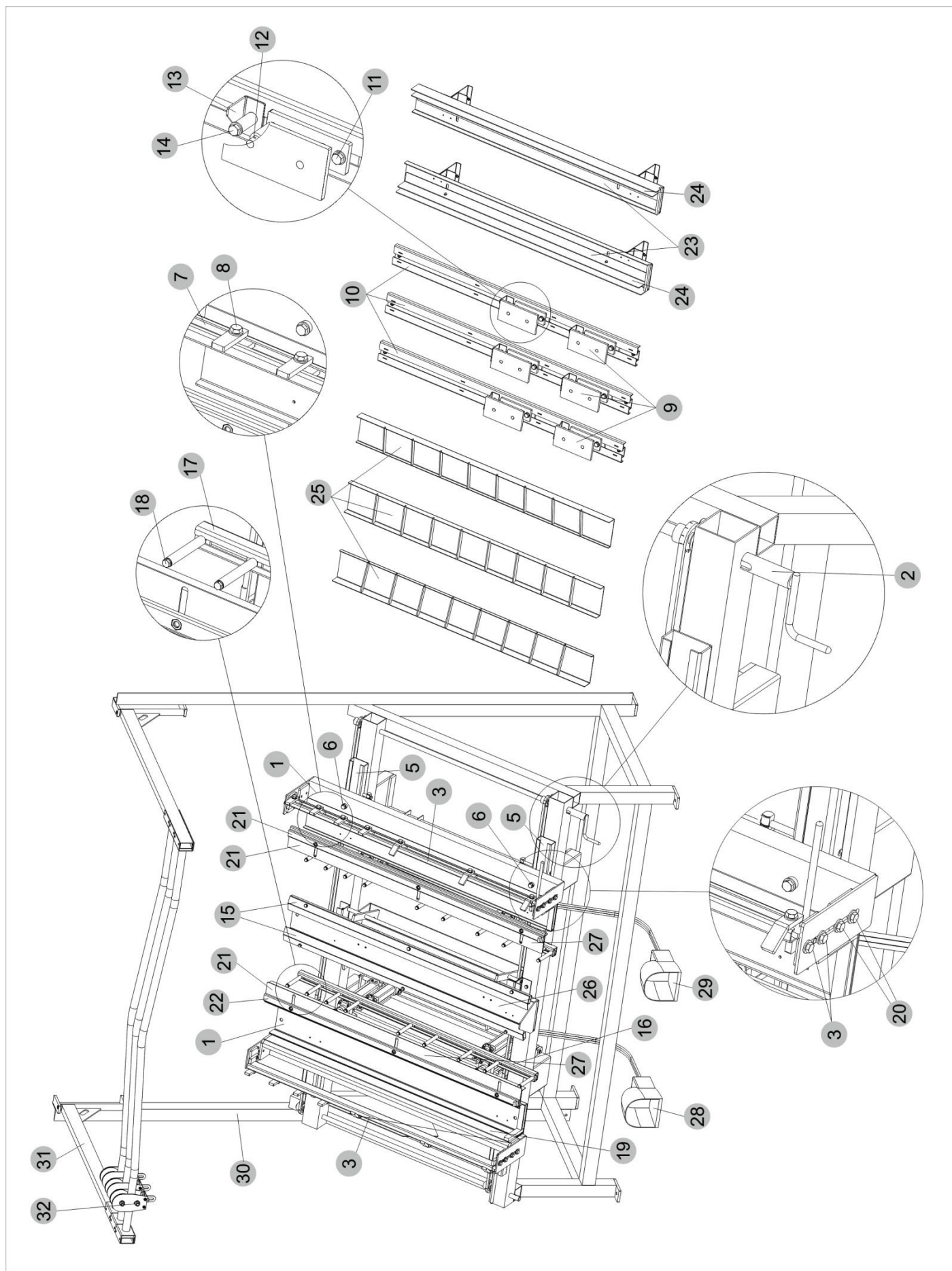
Ovládacie pedále (28 a 29)

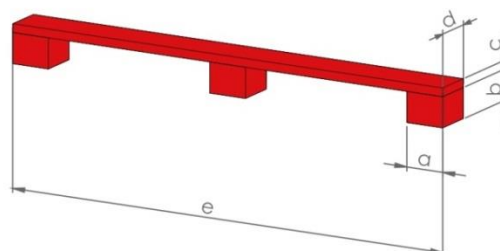
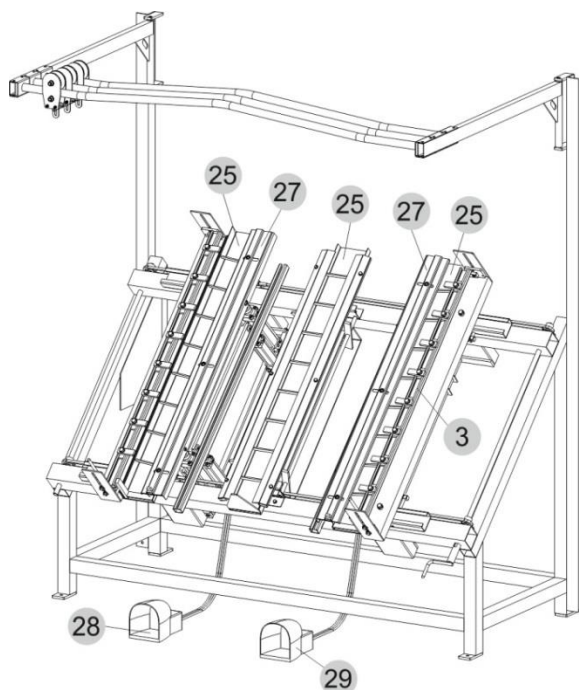
Pedál stláčací (28), pedál vypichovací (29)

Zostava závesu klincovačiek (30)

Záves (31), posuvná kladka (32)

Technický list HS-1800 a HS-2200

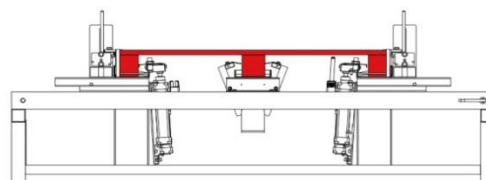




Rozmery zbíjaných prvkov (mm)

	HS-1800	HS-2200
a	70-140	70-140
b	70-120	70-120
c	12-27	12-27
d	70-120	70-125
e	900-1700	900-2200

Maximálne množstvo dosiek na stole: 9



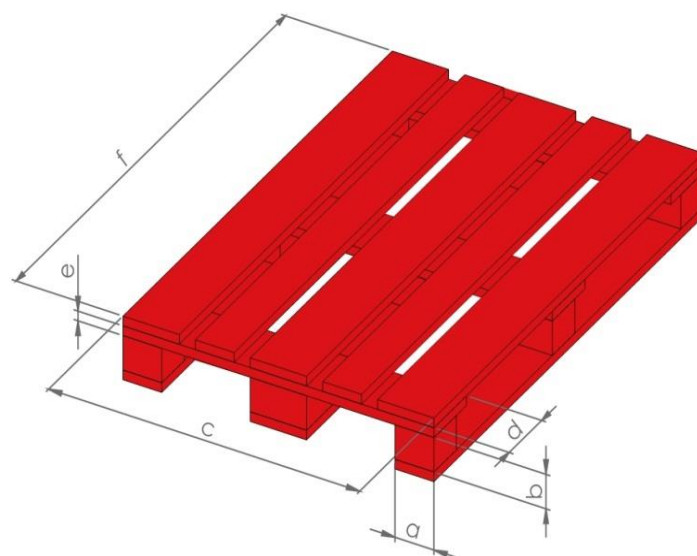
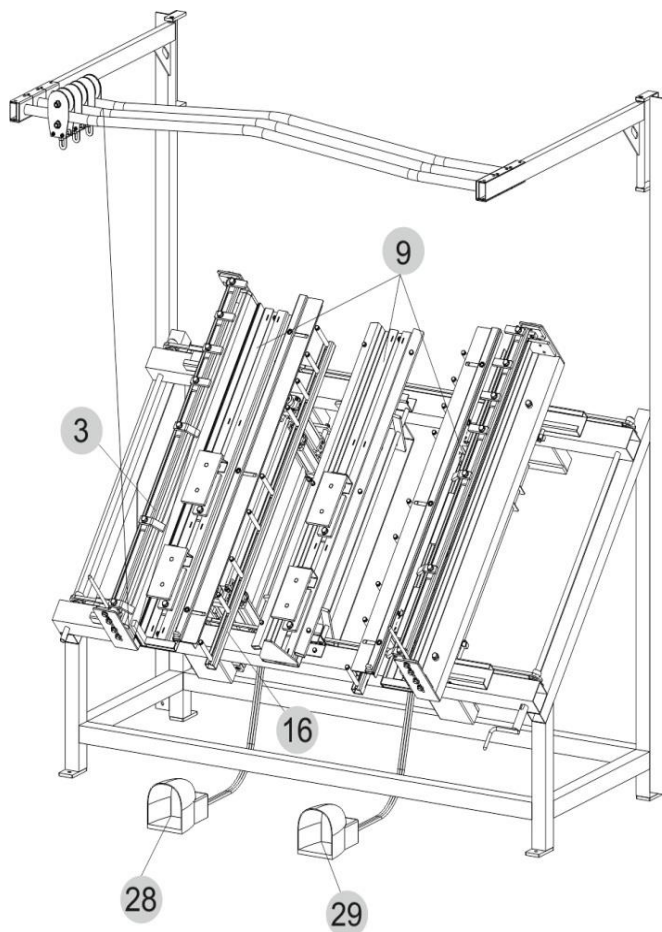
Montáž polofabrikátov (dolných podstavcov s 2 alebo 3 kockami)

Zloženie zostavy:

- ❖ 2 šablóny so stupnicou na fixovanie vonkajších kociek (25) umiestnené na bočných sedlách (1) nastavovaných symetricky od stredu prostredníctvom reťaze prenosovej sústavy pomocou kľuky
- ❖ 1 šablóna so stupnicou na fixovanie stredových kociek (25) umiestnená na nepohyblivom centrálnom sedle (26)
- ❖ 2 uchytné hrebene na fixáciu prírezov (3)
- ❖ 2 pneumatické podávače (27) na vypchnutie hotových paliet zo šablóny

Postup montáže:

- ❖ rozložte kocky na šablónach (25)
- ❖ stlačte stláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ uvoľníte úchytné hrebene (3)
- ❖ uložte prírezy
- ❖ pomocou klincovačiek spojte jednotlivé elementy
- ❖ uvoľníte stláčací pedál Z (28)
- ❖ vytlačte hotový polofabrikát zo šablóny pomocou vypichovacieho pedálu „W“ (29)



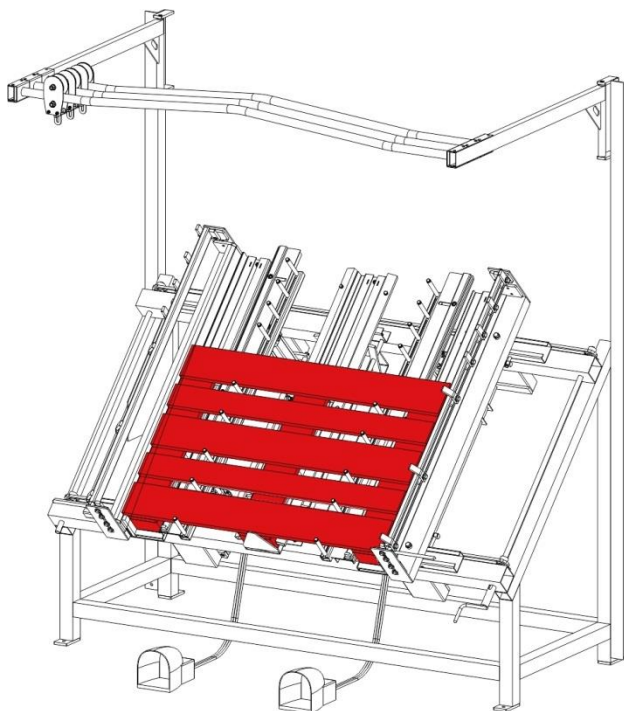
Rozmery zbíjaných prvkov (mm)

	HS-1800	HS-2200
a	65-140	65-140
b	70-110	70-110
c	max 1300	max 1500
d	65-140	65-140
e	15-27	15-27
f	800-1800	800-2200

Montáž paliet typu EUR

Zloženie zostavy:

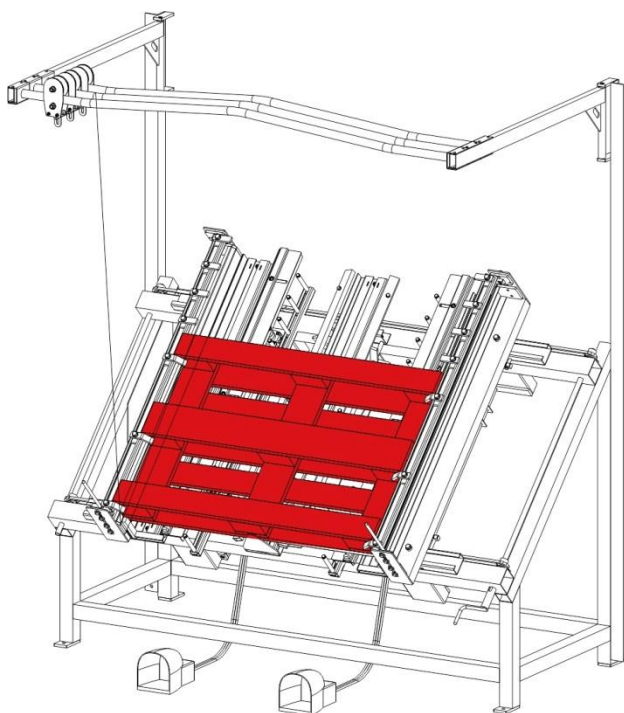
- ❖ 3 zostavy kovadlín (9) uchytených na bočných sedlách (1) s možnosťou symetrického nastavovania k stredu, prostredníctvom reťaze prenosovej sústavy pomocou kľuky (26)
- ❖ 2 výchylné hrebene (3) na nastavovanie dolných dosiek po spojení vrchnej časti a prevrátení palety
- ❖ 2 vnútorné hrebene (16) na ukladanie vrchných dosiek
- ❖ 2 pneumtické podávače (27) na vypichnutie hotových paliet zo šablóny



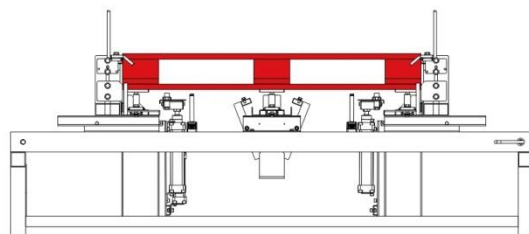
Štvorcestná paleta typu EUR

Zbýjanie prebieha v dvoch etapách

A. Pribíjanie horných dosiek do kociek



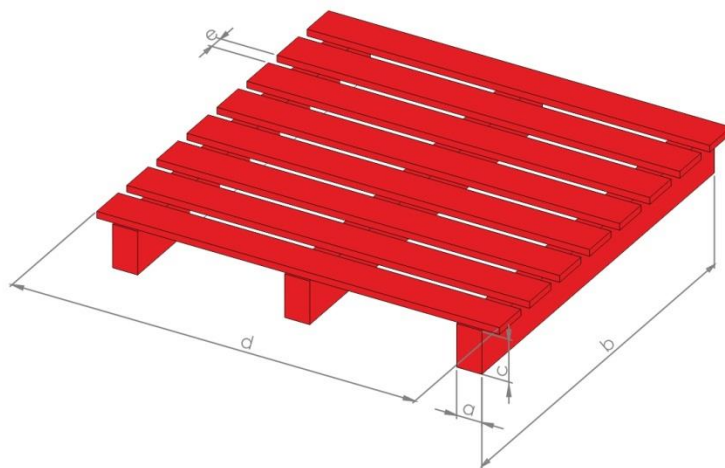
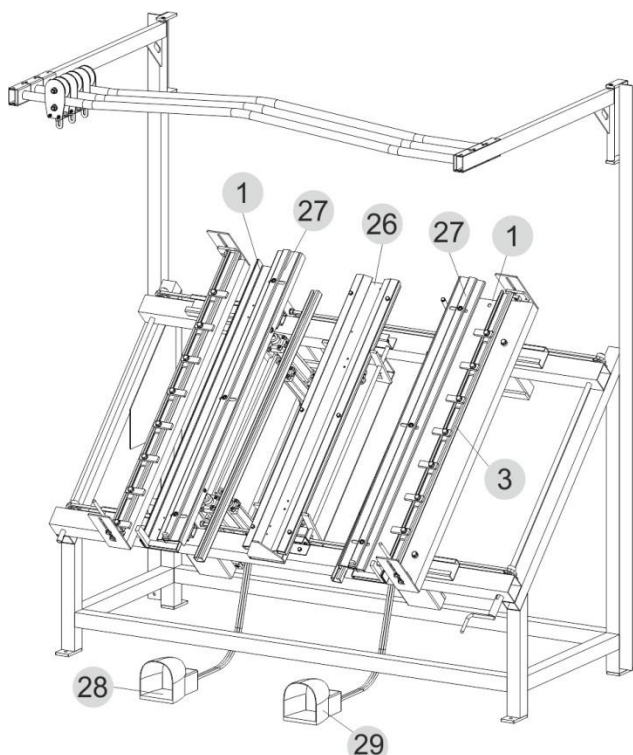
B. Pribíjanie dolných dosiek po otočení palety o 180°



Montáž paliet typu EUR

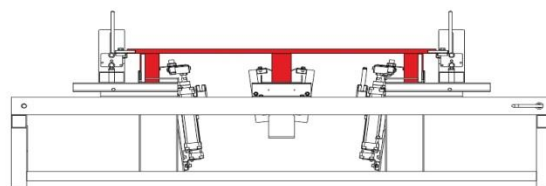
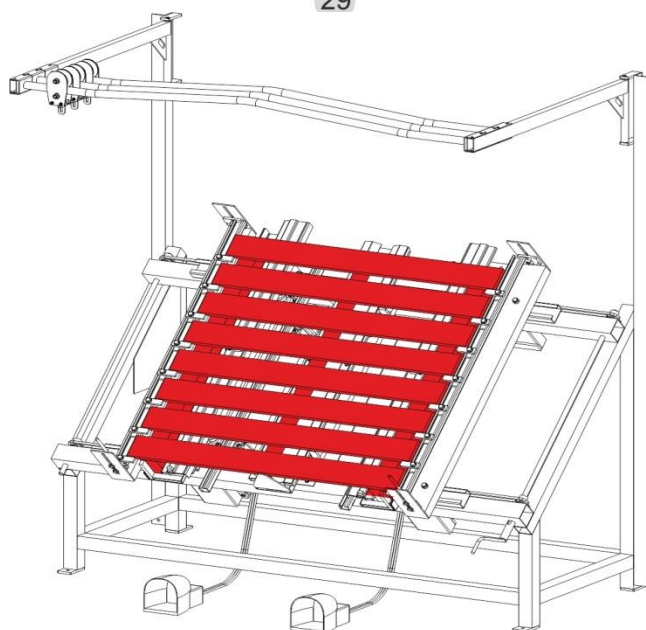
Postup montáže:

- ❖ rozložte kocky do uholníkov (13)
- ❖ stlačte stláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ uložte horné dosky tak aby sa opierali o vnútorné hrebene (16)
- ❖ pomocou klinčovačiek spojte jednotlivé elementy
- ❖ odblokujte stláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ vytlačte spojené elementy zo šablóny pomocou vypichovacieho pedálu „W“ (29)
- ❖ otočte paletu o 180°
- ❖ odblokujte vypichovací pedál „W“ (29)
- ❖ spustite výchylné hrebene
- ❖ uložte si dolné dosky
- ❖ pomocou klinčovačiek spojte jednotlivé elementy
- ❖ vytlačte hotovú paletu zo šablóny pomocou vypichovacieho pedálu „W“ (29)



Rozmery zbíjaných prvkov (mm)

	HS-1800	HS-2200
a	30-70	30-70
b	600-1300	600-1500
c	75-110	75-110
d	800-1800	800-2200
e	min. 16	min. 16



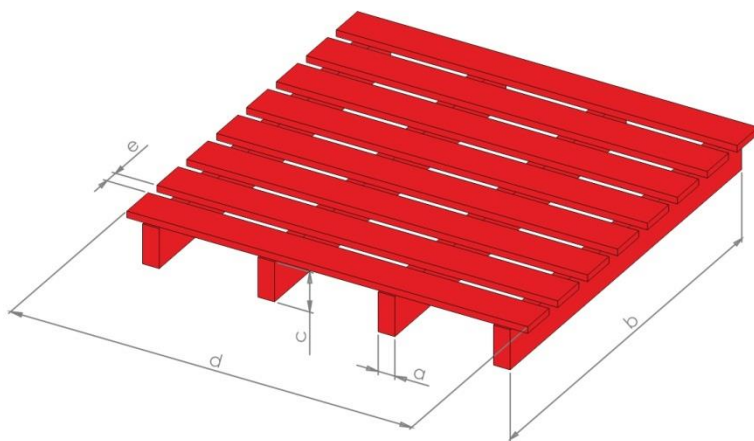
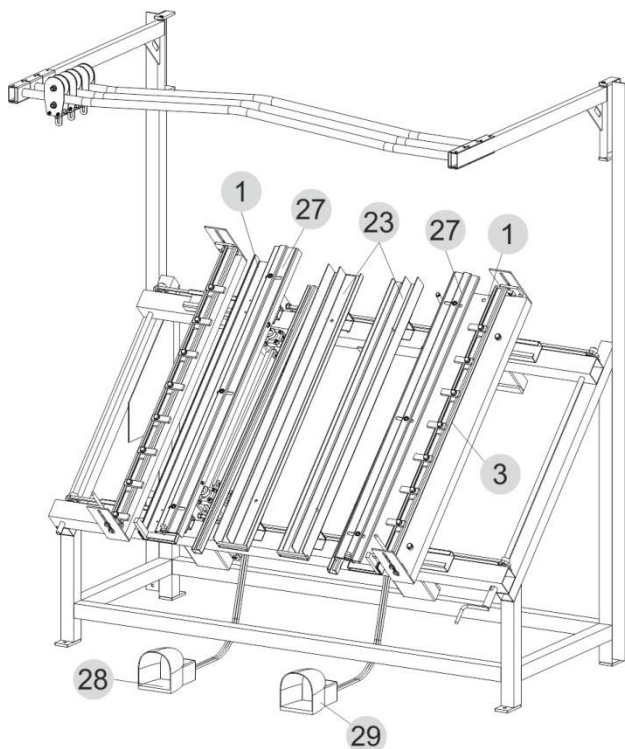
Montáž jednorázových paliet na 3 podstavcoch

Zloženie zostavy:

- ❖ 2 bočné sedlá (1) nastavované symetricky od stredu prostredníctvom reťaze prenosovej sústavy pomocou kľuky
- ❖ 1 centrálné sedlo (26)
- ❖ 2 výchylné hrebene (3) na nastavovanie dosiek
- ❖ 2 pneumatické podávače (27) na vypichnutie hotových paliet zo šablóny

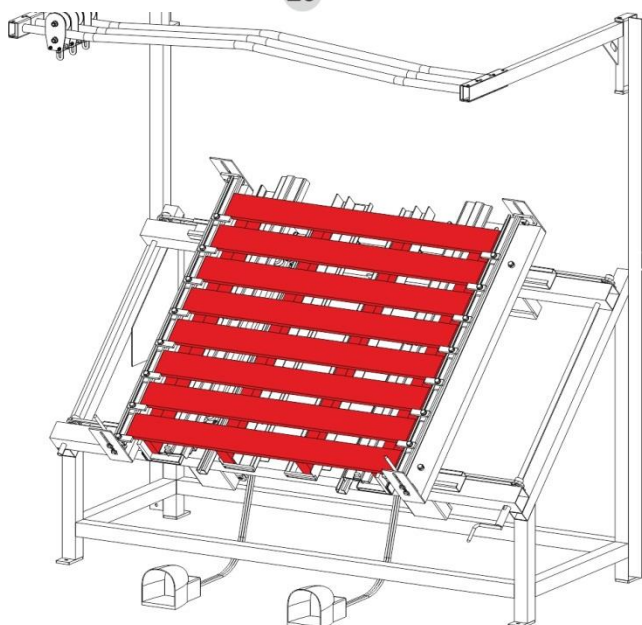
Postup montáže:

- ❖ rozložte podstavce (kantovky) na šablóne (1 a 26)
- ❖ stlačte zatláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ uvoľníte úchytné hrebene (3)
- ❖ uložte dosky
- ❖ pomocou klincovačiek spojte jednotlivé elementy
- ❖ odblokujte zatláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ vytlačte hotovú paletu zo šablóny pomocou vypichovacieho pedálu „W“ (29)

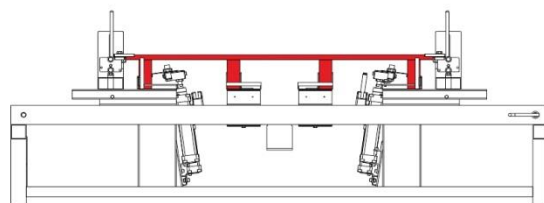


Rozmery zbíjaných prvkov

	HS-1800	HS-2200
a	30-70	30-70
b	600-1300	600-1500
c	75-110	75-110
d	800-1800	800-2200
e	min. 16	min. 16



Množstvo dosiek: max 10



Montáž jednorázových paliet na 4 podstavcoch

Zloženie zostavy:

- ❖ 2 bočné sedlá (1) nastavované symetricky od stredu prostredníctvom reťaze prenosovej sústavy pomocou kľuky
- ❖ 1 komplet šablóny na upevňovanie stredových podstavcov (23)- dodávaná ako príslušenstvo stola
- ❖ 2 výchylné hrebene (3) na nastavovanie dosiek
- ❖ 2 pneumatické podávače (27) na vypichnutie hotových paliet zo šablóny

Postup montáže:

- ❖ rozložte podstavce na šablóne (1) a komplete na upevňovanie stredových podstavcov (23)
- ❖ stlačte stláčací pedál „Z“ (28)
- ❖ uvoľnite úchytné hrebene (3)
- ❖ uložte dosky
- ❖ pomocou klinčovačiek spojte jednotlivé elementy
- ❖ odblokujte stláčací pedál (28)
- ❖ vytlačte hotovú paletu zo šablóny pomocou vypichovacieho pedálu „W“ (29)